

DESIGNAÇÃO DO PRODUTO

P010101XX / PET INJ TRITURADO
P010201XX / PET EXT TRITURADO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Norma de Referência: EN 15348:2024

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO
Forma	Escamas		Visual
Cor	Unicolor, Natural e Multicolor		Visual
Percentagem de partículas finas	<35	%	EN 15348 (Anexo A)
Massa volúmica aparente	300 – 750	kg/m ³	EN ISO 60
Conteúdo de PVC	<15,5	mg/kg	EN 15348 (Anexo C)
Conteúdo de poliolefinas	<800	mg/kg	EN 15348 (Anexo C)
Teor de plásticos não alvo	<2 (massa total, isento de humidade)	%	Interno
Teor de componentes não plásticos	<2 (massa total, isento de humidade)	%	Interno

► DETERMINAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES

Ensaio efetuados, sempre que possível, em laboratório acreditado de acordo com as normas de referência.

► SISTEMA DE GARANTIA

A produção de material plástico é realizada sob Sistema de Gestão certificado segundo os requisitos da Portaria n.º 245/2017 de 2 de agosto, assegurando o cumprimento dos critérios do Fim do Estatuto de Resíduo (FER).

Data: 23/01/2026

A informação aqui disponibilizada é elaborada de acordo com o nosso conhecimento e experiência adquirida. Como existem diversos fatores que poderão afetar o processamento e a aplicação do nosso material, estes dados não libertam o processador da responsabilidade de levar a efeito os testes que julgar por convenientes para a aplicação em causa. Os dados fornecidos não implicam obrigação legal sobre a garantia de certas propriedades ou a adequabilidade a determinada aplicação específica. Estas informações não isentam o cliente da sua obrigação de controlar o produto à entrada das suas instalações. É responsabilidade dos nossos clientes assegurarem de que estes não colidem com quaisquer direitos de propriedade eventualmente existente e com a legislação em vigor.