

DESIGNAÇÃO DO PRODUTO

P020101XX / HDPE INJ TRITURADO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Norma de Referência: EN 15344:2025

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO
Forma	Escamas		Visual
Cor	Unicolor, Natural e Multicolor		Visual
Índice de fluidez (190 °C/2,16 kg)	0 – 12,0	g/10 min	EN ISO 1133-1
Massa volúmica	0,900 – 0,940	g/cm ³	EN ISO 1183-1
Teor de cinzas	0,304 – 0,346	% (em massa)	EN ISO 3451-1
Teor de plásticos não alvo	<2 (massa total, isento de humidade)	%	Interno
Teor de componentes não plásticos	<2 (massa total, isento de humidade)	%	Interno

► DETERMINAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES

Ensaio efetuados, sempre que possível, em laboratório acreditado de acordo com as normas de referência.

► SISTEMA DE GARANTIA

A produção de material plástico é realizada sob Sistema de Gestão certificado segundo os requisitos da Portaria n.º 245/2017 de 2 de agosto, assegurando o cumprimento dos critérios do Fim do Estatuto de Resíduo (FER).

Data: 17/04/2026

A informação aqui disponibilizada é elaborada de acordo com o nosso conhecimento e experiência adquirida. Como existem diversos fatores que poderão afetar o processamento e a aplicação do nosso material, estes dados não libertam o processador da responsabilidade de levar a efeito os testes que julgar por convenientes para a aplicação em causa. Os dados fornecidos não implicam obrigação legal sobre a garantia de certas propriedades ou a adequabilidade a determinada aplicação específica. Estas informações não isentam o cliente da sua obrigação de controlar o produto à entrada das suas instalações. É responsabilidade dos nossos clientes assegurarem de que estes não colidem com quaisquer direitos de propriedade eventualmente existente e com a legislação em vigor.