

DESIGNAÇÃO DO PRODUTO

P060101XX / PS INJ TRITURADO
P060201XX / PS EXT TRITURADO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Norma de Referência: EN 15342:2025

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO
Forma	Escamas		Visual
Cor	Unicolor, Natural e Multicolor		Visual
Índice de fluidez (200 °C/5,00 kg)	1,00 – 14,0	g/10 min	EN ISO 1133-1
Resistência ao impacto	40,0 – 70,0	kJ/m ²	EN ISO 179-1, EN ISO 179-2 ou EN ISO 180
Teor de plásticos não alvo	<2 (massa total, isento de humidade)	%	Interno
Teor de componentes não plásticos	<2 (massa total, isento de humidade)	%	Interno

► DETERMINAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES

Ensaio efetuado, sempre que possível, em laboratório acreditado de acordo com as normas de referência.

► SISTEMA DE GARANTIA

A produção de material plástico é realizada sob Sistema de Gestão certificado segundo os requisitos da Portaria n.º 245/2017 de 2 de agosto, assegurando o cumprimento dos critérios do Fim do Estatuto de Resíduo (FER).

Data: 17/04/2026

A informação aqui disponibilizada é elaborada de acordo com o nosso conhecimento e experiência adquirida. Como existem diversos fatores que poderão afetar o processamento e a aplicação do nosso material, estes dados não libertam o processador da responsabilidade de levar a efeito os testes que julgar por convenientes para a aplicação em causa. Os dados fornecidos não implicam obrigação legal sobre a garantia de certas propriedades ou a adequabilidade a determinada aplicação específica. Estas informações não isentam o cliente da sua obrigação de controlar o produto à entrada das suas instalações. É responsabilidade dos nossos clientes assegurarem de que estes não colidem com quaisquer direitos de propriedade eventualmente existente e com a legislação em vigor.